



Leitlinie

ThermoFisher
SCIENTIFIC

Qualitätspolitik

Als Produzent von pharmazeutischen Wirkstoffen, Zwischenprodukten und Hilfsstoffen basiert unser Qualitätsmanagementsystem auf den Prinzipien der EN ISO 9001.

Abhängig von den produktspezifischen Anforderungen verpflichten wir uns darüber hinaus die jeweiligen Gesetze und Richtlinien der current Good Manufacturing Practice (cGMP) einzuhalten.

Dies erreichen wir durch **die Implementierung und Einhaltung folgender Qualitätsprinzipien:**

- Sicherstellung von Produkt- und Patientensicherheit, beruhend auf Vorbeugung und kontinuierlicher Verbesserung sowie eines aktiven Qualitätsrisikomanagements
- Qualität als Wettbewerbsvorteil durch Lieferung bester Qualität, Effizienz und Flexibilität
- Qualität ist die Verantwortung jedes Mitarbeiters, unabhängig ihrer Position im Unternehmen
- Überwachung und Lenkung des QM-Systems anhand periodisch zu definierender Qualitätsziele und deren regelmäßige Verfolgung durch das Management anhand von Prozess-Kennzahlen
- Sicherstellung der Kundenzufriedenheit durch flächendeckende Kenntnis und Erfüllung von allgemeinen und produktspezifischen Kunden/innenanforderungen über den gesamten Produkt Lebenszyklus
- Verantwortungsbewusstsein des Managements und jedes/r einzelnen Mitarbeiters/in für die Einhaltung aller Qualitätsstandards, die Erreichung der Qualitätsziele sowie für die aktive Weiterentwicklung des QM-Systems unterstützt durch regelmäßige Schulungen und Weiterbildung
- Sorgfältige Auswahl, partnerschaftliche Einbindung und laufende Überwachung unserer Lieferanten/innen von Materialien und Dienstleistungen basierend auf definierten Qualitätsanforderungen
- Keine Kompromisse bezüglich Produktqualität oder Produkt- und Mitarbeitersicherheit eingehen.

Die Umsetzung erfolgt im Einklang mit der Patheon Quality Policy und unter Einhaltung der Patheon Corporate Requirements.

Thomas Finn
General Manager